

特許 願

昭和47年 8月 22日

- 1. 発明の名称 省質習習質
- 3. 特許出願人

4. 代 翅 人 〒 160 401 3字() 住 所 東京都新宿区新宿2-18 早川皇ビル 600年号 電話 541-7446 氏 名 介 單 士 (6815) 今 岡 良 夫 @

- 5. 旅付書類の目録
 - (1) 明細書
 - (2) 図 面
 - (3) 顯書副本

1. 通報 1. 通

1 25

通〉迫っ 1 温

77 084603

19 日本国特許庁·

公開特許公報

①特開昭 49 39212

43公開日 昭49.(1974) 4.12

②特願昭 47-84003

②出願日 昭47.(1972) 8.22

審査請求

有

(全3頁)

庁内整理番号

62日本分類

2/0/ 22

860B01

明 紐 耆

1. 発明の名称 柱:

柱接合方法

2. 特許請求の範囲

接合すべき剝製主柱の接合部分に対向してH型またはU型耳部材を複数個所溶後し前記耳部材の 球面座グリを有するパカ孔にポルトを貫通させそれぞれ球面座金を当接させてナットで締め接合することを特徴とした柱接合方法。

3. 発明の詳細な説明

との婚明は殉製建造物において網柱の接合部接合方法に関するものである。

従来との種の接合方法としては、第 5 図 a 、 b、c、 d に示すどとき方法があるが、第 5 図 a の が ルト接合にかいては主柱 101、102に添え板 103 を あでて多数のがルト 104 で締めて接合していた。 しかしこの方法にかいては恋え板 103 の 寸法(鋼材量)がかなり大きく成ると同時にがルト 104 の 本数も多く、これを締め付ける手間も多くて作業性が感くまたがルト孔も合せ難く停正が困難である。また第 5 図 b の全番接接合にかいては軽接量

が非常に多くて一ケ所あたりの溶接時間を多く要し足場の悪い現場作業のため溶装部に欠陥を生じ スプロがある。

第5図cのメタルタッチ部分とけ込落接接合方法は溶接量は少なくなるか、引張応力の生ずる部分に使用すると接合部の引張応力が不足して危険である。また第5図dのメタルタッチカパープレート接合方法にかいては溶接量は少ないが頻差の現場修正が困難である等の欠点があつた。

本発明は前述の従来例における欠点を除き作業 性が良く、引張および圧縮応力にも充分耐え、調 差够正も容易な場合方法を提供するものである。

以下本発明の方法を用いた実施例を図面にもとづいて詳しく説明しよう。

第1図かよび第23図a、bに示す如く円型またはU型の耳部材1を形成し、この耳部材1に図に示す如くポルト2径より僅か大きい径を有するパカ孔11を貫通し、球面座グリ12を設けてかく。このような耳部材1を第4図aに示すように接合すべき主柱3の接合部分に対向して複数個所溶接

しておく。とのよりにして現場で接合するときは 前記の耳部材 1 にポルトを貫通させてそれぞれ球 簡脳金21 を球面座グリ 12 に当接し、ナット 22 を締 め付けて接合する。

とのように接合すれば、主柱3が直接当衰しているから圧縮に対しては充分に耐えるととができ、また引張に対しては複数個所に設けたポルトに対して充分針えるととができる。 さらにポルトに対して耳部材のポルトれはパカ孔であり、かつ球面ボグリを投げてあるから、 あたかも自在接手のどとき役割をはたし、 呉港・正も自由である。また ポルト 本数も 従来のポルト 接合 に比べて非常に少なく作業時間を著しく短縮できる等多くの利点を有するものである。

なか、痛も図り、 c、 d はそれぞれ H 型住、円住、角柱に用いた例を示すものである。 4. 図面の簡単な説明

終1図a、b、概2図a、bかよび第3図a、 b は本発明の方法を用いた実施例の耳部材の傾面 図a、平面図b、第4図a は接合した状態を示す 簡思側断面図、第4図b、c、dはそれぞれH型柱、円柱、角柱の実施州を示す態略平面図、第5図a、b、c、dは従来例を示す簡略図である。

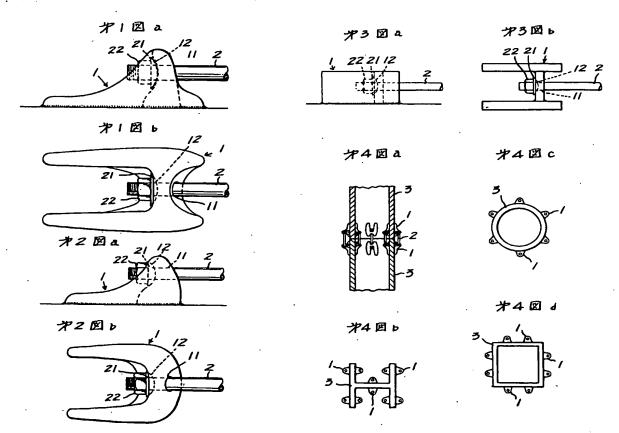
1 • • • 耳部材 11 • • ・パカ孔

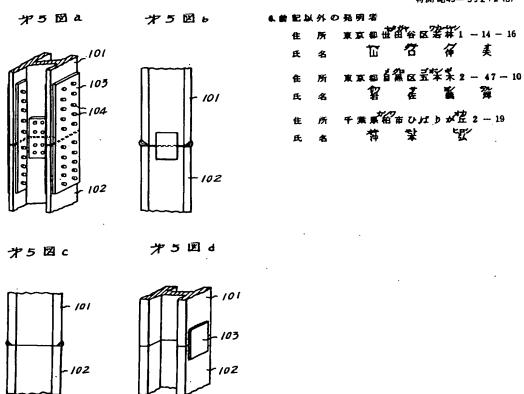
12 • • ・砂面盛グリ 2 • • ・ボル)

21 ・・・球面座金 22・・・ナット

存許出額人 株式会社竹中工務店

代. 俎 人 弁理士 今 周 良 夫





BEST AVAILABLE COPY